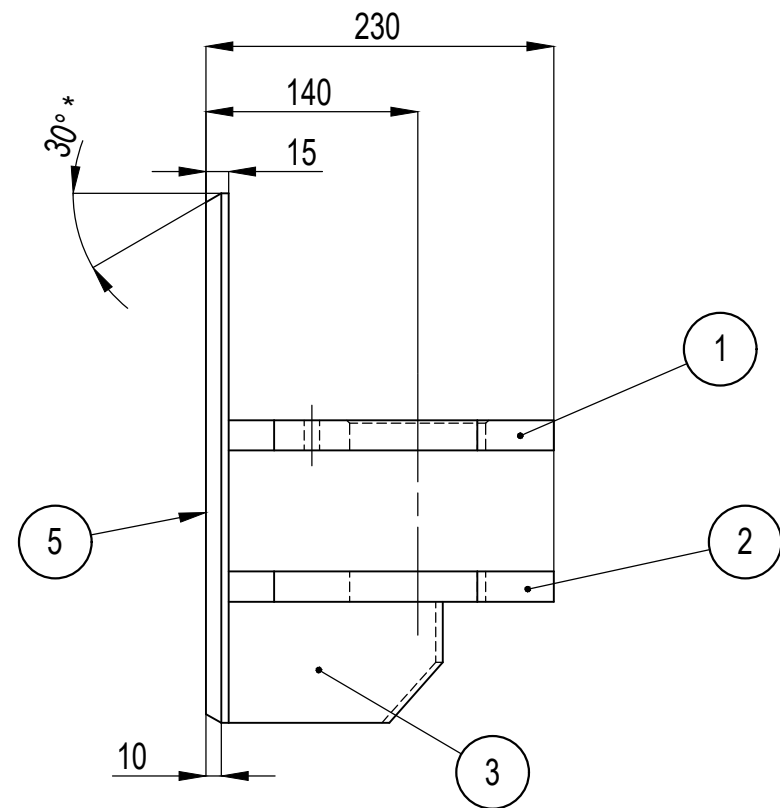
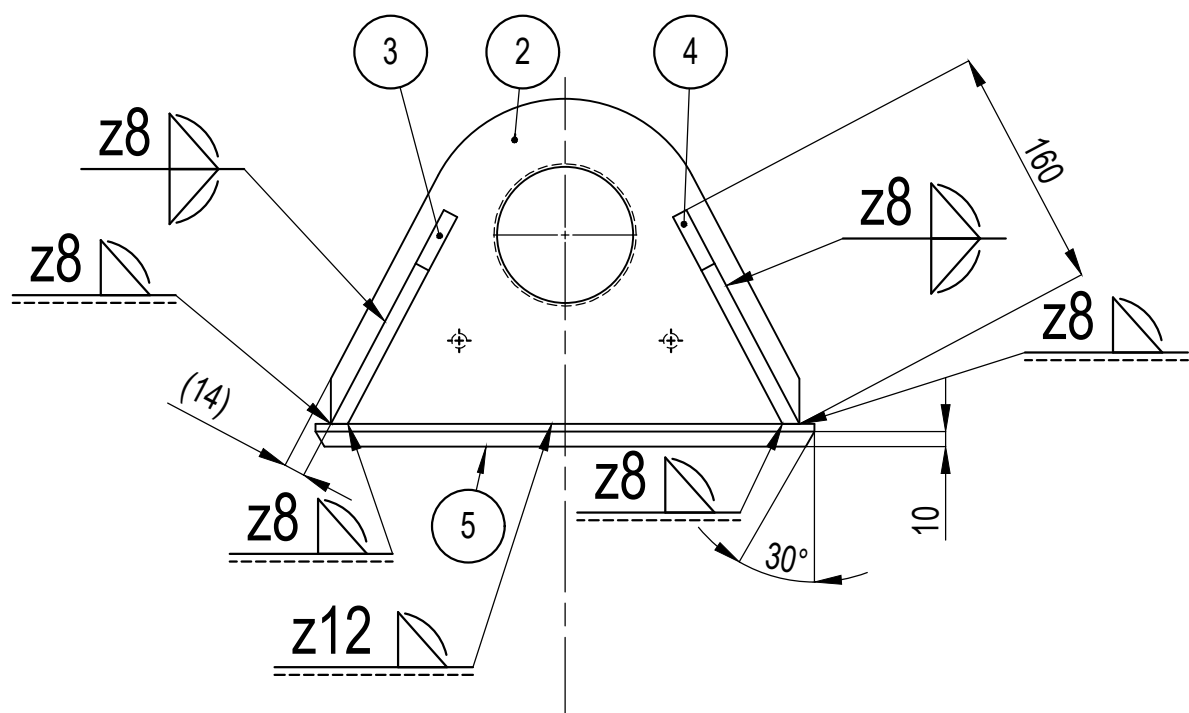


↑P

P



VYROBIT: 1 ks

*ZADNÍ STARNU KOTEVNÍ DESKY PO OBVODU ZKOSIT POD ÚHLEM 10x30 °
PRO PŘÍPRAVU SVÁRU
NDT zkoušky svárů v souladu s ČSN EN ISO 17635:
VT (vizuální kontrola) dle ČSN EN ISO 17637 (EN 970)

Kategorie OK dle ČSN EN 1090-2: EXC2, CC2, SC1, PC2
Jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-3
Stupeň jakosti svarů (kritéria přípustnosti) dle ČSN EN ISO 5817 úroveň kvality C
Svářečský dozor dle ČSN EN ISO 14731
Tolerance přesnosti dle ČSN EN ISO 13920 toleranční třída B

SESTAVA	
HRANY SRAZIT 1 x 45°; OBROBENÉ PLOCHY Ra=6,3	
SVAREK; ELEKTRODY: ČSN EN 499; E 38 3 B 42 H 10 (E-B 121) METODA 111	
ČSN EN 440; G3Si1 (OK Autrod 12.50) METODA 135	
Hmotnost celkem / 1kpl: 28kg	

5	Kotevní deska	1	1.0038 (11375)	T15x340x350	ČSN EN 10051-2	0,8
4	Žebro II.	2	1.0038 (11375)	T10x40x180	A4 - 046K - 03 - 01 - 04	0,9
3	Žebro I.	2	1.0038 (11375)	T10x40x180	A4 - 046K - 03 - 01 - 03	0,9
2	Deska II.	1	1.0038 (11375)	T20x215x310	A4 - 046K - 03 - 01 - 02	6,4
1	Deska I.	1	1.0038 (11375)	T20X215X310	A4 - 046K - 03 - 01 - 01	6,4
Poz.	Součást	Kusů	Materiál	Rozměr - Model	Poznámka	Hmot.

Měřítko 1:5	Kreslil	Kontroloval	Schválil	28 VD Dolní Beřkovice, obnova dolních vrat MPK PS 1 Vzpěrná vrata		
	FOŘTÍK					
	Datum	Kusovník	Stupeň	Investor Povodí Labe, státní podnik		
	6/2025		ZPD			
AW-DAD, s.r.o.		Název SVAŘENEC			Číslo výkresu A3 - 046K - 03 - 01	